

- 社 名 パナック株式会社 (<http://www.panac.co.jp>)
- 設 立 1979年1月(創業1933年)
- 資 本 金 3億1000万円
- 住 所 東京都港区芝5-31-19 オーエックス田町ビル
- 事業内容
 - 富士フイルム株式会社特約代理店として「フジタック」等の販売
 - 東レ株式会社「ルミラー」、東レデュボン株式会社「カプトン」を始めとして、メーカー各社の各種高機能プラスチックフィルムを工業材、電子材分野に加工及び販売
- 加工技術 ラミネート加工／コーティング加工／プロテクト加工／マット加工／スリット加工／カット加工／抜き加工／印刷加工 他
- 売 上 743億円(平成25年度)

拠点紹介

営業 兼 生産拠点(海外)

- ① 上海パナック
- ② 蘇州パナック
- ③ 深圳パナック
- ④ 台湾パナック

営業拠点(海外)

- ① パナックコリア
- ② 香港パナック

生産拠点(国内)

- ① 富士宮工場
(静岡県富士宮市)
- ② 亀山工場
(三重県亀山市)

営業拠点(国内)

- ① 東京本社
- ② 大阪営業所
- ③ 名古屋営業所
- ④ 三重営業所
- ⑤ 尾道営業所
- ⑥ 熊本営業所

お問い合わせ

試作～製品化まで

材料選定
調達

用途にあわせて金属箔・フィルムを選定いたします

複合化技術

開発

①機能設計

シート試作

ロール試作

②試作

③社内評価



お客様評価

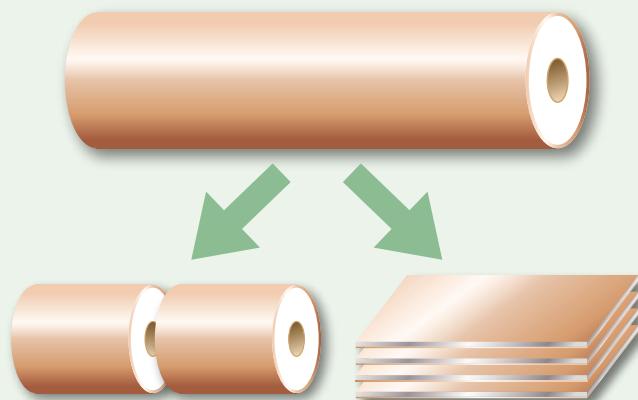


その他技術

加工



断裁加工



保護貼り加工



抜き加工



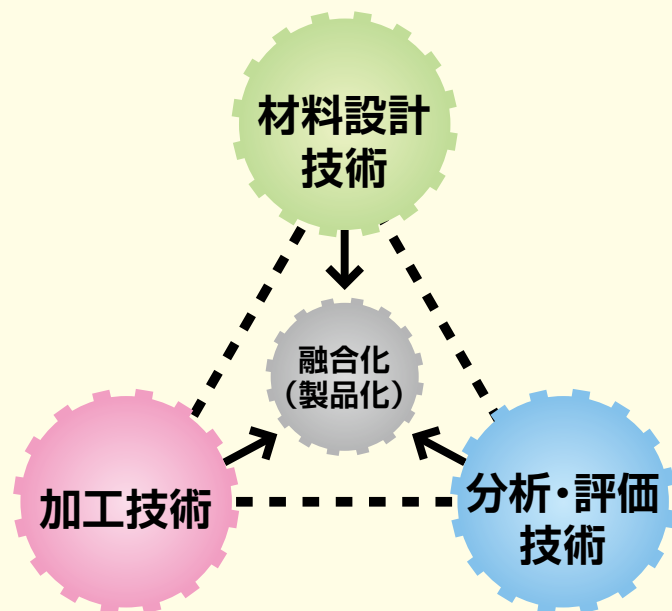
エッチング加工



検査



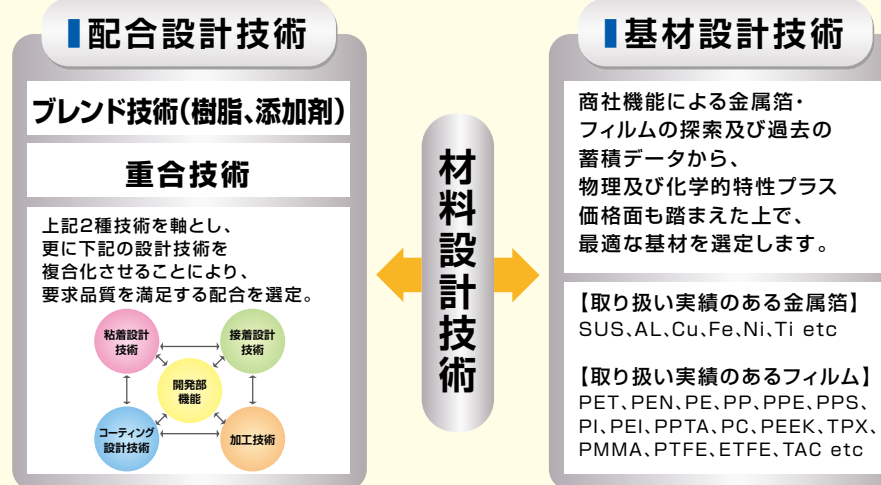
基幹技術（3本柱）



加工技術



材料設計技術

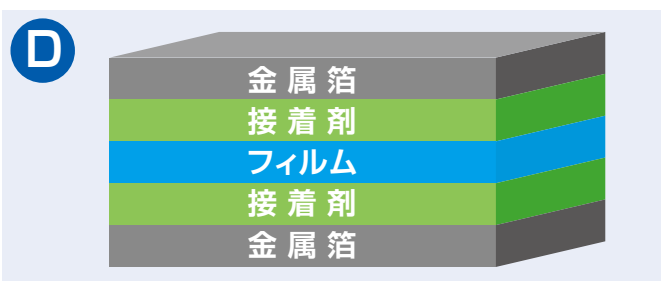
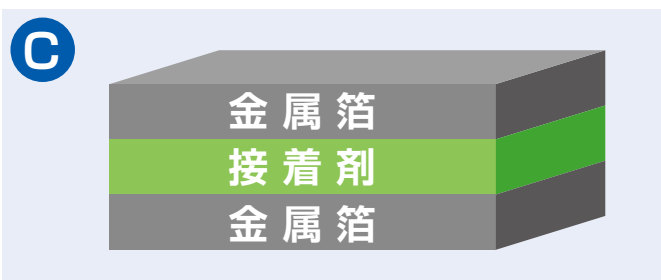


分析・評価



金属箔複合品の構成

複合化構成例



■ フィルム使用実績

- PET / PEN / PI / PPE / PTFE等
- 厚み対応: 2~500 μ m

■ 接着剤

- 弾性率制御 (基材伸縮への追従 / カール制御)
- 耐薬品性 (耐エッチング性)
- 接着力制御 (各種金属箔 / プラスチックフィルムとの接着力確保)
- 機能性付与 (防錆機能 / 帯電防止)

■ 金属使用実績

- | | |
|------------------------|----------------------|
| • SUS : 12~100 μ m | • Cu : 12~70 μ m |
| • AL : 9~200 μ m | • その他 : Fe / Ti等 |

金属箔との複合化方法

ドライラミネート

●加工仕様

塗布部クリーン度：Class100、1000

使用基材幅 Max：1,700mm

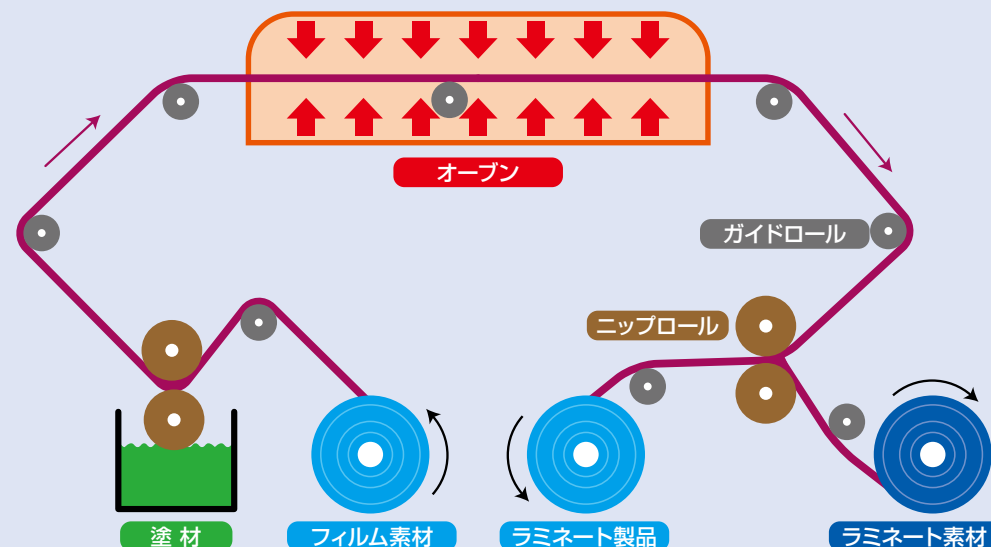
使用基材種類：各種金属箔 及び 各種プラスチックフィルム

塗布Dry膜厚：0.1 μ ～100 μ

※2ヘッド連続塗工可能(下塗り+本塗工)

●特徴

- ・熱膨張係数の違う金属箔同士をカール無くラミネート致します
- ・材料層間にボイド(気泡)を発生させません



サーマルラミネート

●加工仕様

ルームクリーン度：Class10000

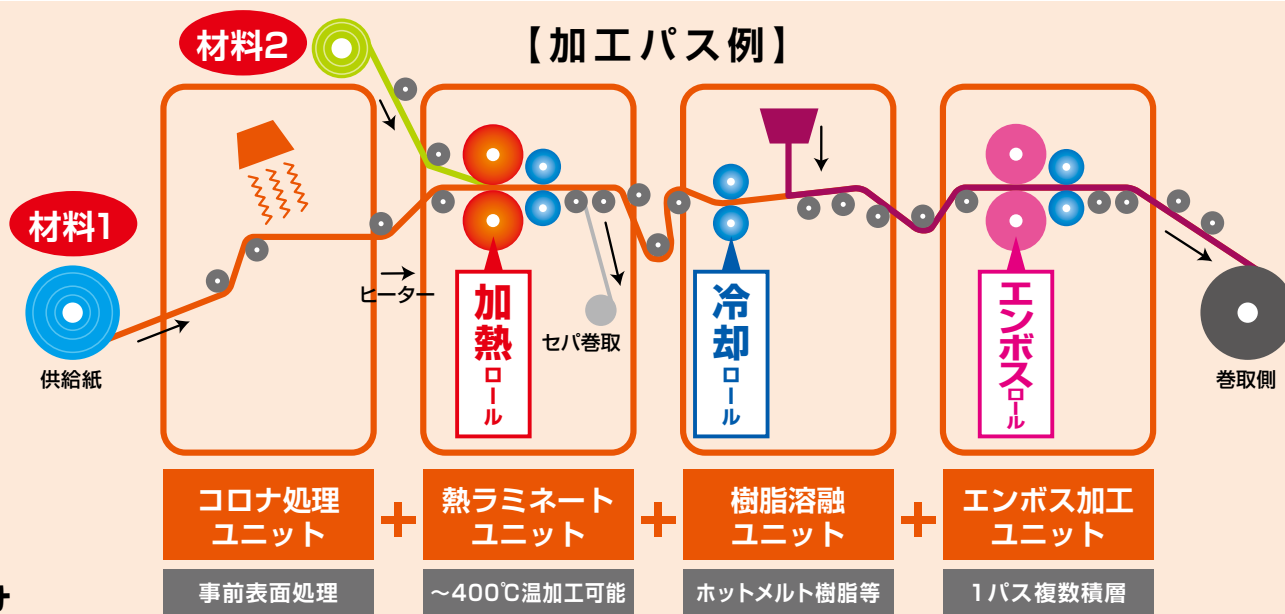
使用基材幅 Max：1,400mm

使用基材種類：各種金属箔 及び
各種プラスチックフィルム

加工温度：Max400℃

●特徴

- ・最大400℃の加熱温度
- ・4層の同時ラミネートも可能
- ・加工ユニットや加工ロールの自由な組合せ



金属箔複合品の特徴

AL80／Cu35の場合



カール無く、フラットな仕上り

- 層間に気泡の発生がありません
- 線膨張係数の違う材料をカール無く積層します
- 接着剤
高接着／高透明／耐薬品性／耐熱性 etc

